

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Реактор высокого давления PRATOR (объем 2-10 л, давление 325 бар)

Рабочая камера реактора перемещается вверх/вниз относительно крышки с помощью пневматического лифта. Особенность модели заключается в том, что фланцы для подключения охлаждающей жидкости и система пневматического привода лифта расположены в задней стенке корпуса автоклава.

Объём рабочих сосудов реакторов варьируется от 2 до 10 литров. Уникальный дизайн позволил производителю уменьшить размеры реактора.

Магнитный привод мешалки присоединяется к двигателю с помощью гибкого вала, что позволило разместить двигатель сзади, на основной раме реактора

Материал конструкции

Нержавеющая сталь AISI 316L

Нержавеющая сталь AISI 316Ti

Нержавеющая сталь AISI 660

Сплав Hastelloy C-22, C-276, B-3

Титан (grade2)

Крепление крышки реактора

Крепление крышки реактора осуществляется при помощи высокопрочных резьбовых шпилек (CrMoV57) и гаек (CrMo5), рассчитанных на давление до 700 бар.

Уплотнение

Кольцевое уплотнение из различных материалов в зависимости от условий процесса (Viton, Kalrez, PTFE или металлическое уплотнение).

Привод и магнитная передача

Используется асинхронный двигатель мощностью от 120 Вт до 550 Вт, в зависимости от объёма рабочей ёмкости (220/380 В, 50 Гц), управляемый при помощи преобразователя частоты. Магнитная муфта способна передавать вращающий момент 1-7 Нм.

Подшипники

Вал перемешивающего элемента может быть установлен на шариковых подшипниках (нержавеющая сталь) или подшипниках скольжения (PTFE, карбон).

Датчик температуры

Pt 100 (N или K типа), расположенный в герметичной погружной трубке измеряет температуру непосредственно в рабочей среде. Ещё два датчика используются для измерения температуры в рубашке реактора.

Нагрев/охлаждение

Можно выбрать либо электрический нагрев (электрические нагревающие элементы суммарной мощностью от 1200 Вт до 3000 Вт установлены в алюминиевом жакете), либо рубашку с двойными стенками для подключения термостата. Охлаждение, в зависимости от выбранной системы, происходит либо при помощи встроенной спирали для водяного охлаждения, либо при использовании соответствующих возможностей термостата.

Основная информация о модели

Номинальный объём 2 л, 3 л, 5 л, 7 л, 10 л

Предельное рабочее давление: 100 бар, 200 бар, 325 бар

Рабочая температура до 350°C

Скорость перемешивания: до 3000 об/мин

Основные размеры установки (реактор с пневмолифтом):

(высота x длина x ширина),мм 1800x700x800

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город