По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: lpi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Автоматический аппарат для нанесения надрезов RR/NC

Аппарат RR/NC предназначен для нанесения надрезов (концентраторов напряжения) на образцы из полимерных материалов для испытаний наударную вязкость по методам Изода и Шарпи в соответствии со стандартами **ГОСТ 4647-2015, ISO 179, ASTM D6110** (Шарпи), а также **ГОСТ 19109-84, ISO 180, ASTM D256** (Изод)

Особенности конструкции:
Надрезы формируются дисковым резцом (двузубая фреза) с алмазной притиркой режущих кромок.
Скорости вращения резца, скорости подачи резца задаются микропроцессорным контроллером, обеспечивающим сохранения этих параметров. Прибор оснащен устройством для точного задания глубины надреза и цифровым индикатором глубины надреза. Позволяет закреплять и точно позиционировать образец. Заданные параметры отображаются на ЖК дисплее. Аппарат снабжен пленочной клавиатурой, антивибрационной защитой и легко очищаемым поддоном.
Устройство подачи позволяет одновременно загружать и обрабатывать до 16 образцов толщиной 4 мм. Время обработки составит около 20 сек.

Сменные резцы позволяют наносить метки для испытания по всем международным стандартам.
На аппарате RR/NC применяются двойные зубчатые режущие диски с наконечниками из карбида вольфрама, которые оптически шлифуются и полируются на алмазе в размеры с минимальными допусками. Они позволяют существенно уменьшить нагрузку на образец. В стандартный комплект поставки входит инструмент для V-образного надреза радиусом 0,25 мм.

Опционально поставляются резцы V-образного профиля с радиусом 0,1 мм и 1,0 мм, а также U-образного профиля шириной 0,8 мм и 2,00 мм. Также могут быть изготовлены инструменты под нестандартные и специальные требования надреза.
Прибор не требует специального обслуживания и профилактического ремонта.

Преимущества прибора для нанесения надрезов RR/NC:

- Автоматический цикл работы
- Высокая производительность
- Широкий диапазон скоростей резки
- Микрорегулировка глубины надреза
- Высокое качество и широкий ассортимент режущих инструментов
- Антивибрационная система прямолинейного движения

- Акриловый экран для безопасной работы

Технические характеристики прибора для нанесения надрезов RR/NC:

Скорость вращения резца: ..... 350….2000 об/мин

Скорость подачи образца: .....0,06…1,0 мм/оборот

Питание: .....220В, 50 Гц

Габариты: .....540х330х250 мм

Вес:..... 15 кг

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: lpi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город