

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Реактор высокого давления PINTO (объем 100-1000 мл, давление 325 бар)

Реактор высокого давления с пневматическим приводом лифта. Рама реактора изготовлена из хромированного стального профиля, её конструкция позволяет расположить донный сливной кран или сливную ёмкость удобно для пользователя. В реакторах данной серии крышка реактора зафиксирована на раме. Сама рабочая ёмкость может быть извлечена из рубашки или вместе со всей системой может перемещаться вверх/вниз при помощи пневматического лифта.

Материал конструкции

Нержавеющая сталь AISI 316L

Нержавеющая сталь AISI 316Ti

Нержавеющая сталь AISI 660

Сплав Hastelloy C-22, C-276, B-3

Титан (grade2)

Крепление крышки реактора

Крепление крышки реактора осуществляется при помощи резьбовых шпилек (CrMoV57) и гаек (CrMo5) в версиях, рассчитанных на давление до 325 бар. В версии до 200 бар можно использовать систему «быстрый замок» (кулачковые зажимы)

Уплотнение

Кольцевое уплотнение может быть изготовлено из различных материалов в зависимости от условий процесса (Viton, Kalrez, PTFE или металлическое уплотнение).

Привод и магнитная передача

Используется асинхронный двигатель мощностью 120 Вт (220/380 В, 50 Гц), управляемый при помощи преобразователя частоты (скорость регулируется от 200 до 2000 об/мин). Магнитная муфта способна передавать вращающий момент 1-7 Нм.

Подшипники

Вал перемешивающего элемента может быть установлен на шариковых подшипниках (нержавеющая сталь) или подшипниках скольжения (PTFE, карбон).

Датчик температуры

Датчик Pt 100 (N или K), расположенный в герметичной погружной трубке измеряет температуру непосредственно в рабочей среде. Ещё два датчика используются для измерения температуры в рубашке реактора.

Нагрев/охлаждение

Можно выбрать либо электрический нагрев (электрические нагревающие элементы суммарной мощностью от 1200 Вт до 3000 Вт установлены в алюминиевом жакете), либо рубашку с двойными стенками для подключения термостата.

Охлаждение, в зависимости от выбранной системы, происходит либо при помощи встроенной спирали для водяного охлаждения, либо при использовании соответствующих возможностей термостата.

Основная информация о модели

Номинальный объём	100 мл, 250 мл, 380 мл, 500 мл, 1000 мл
Предельное рабочее давление	100 бар, 200 бар, 325 бар
Рабочая температура	до 300°C
Скорость перемешивания	до 2000 об/мин

Основные размеры установки (реактор с пневматическим лифтом):

(высота x длина x ширина),мм 950x450x560

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город