

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Прибор для определения температуры размягчения по Вика RR/HDV6 на 6 станций

Производство Ray-Rap (Великобритания)

Соответствует стандартам: ISO 75, ISO 306, ASTM D1525, ASTM D5945, ASTM D5944, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 32657-2014, ГОСТ Р ИСО 306-2012

Принцип работы RR/HDV6

Прибор представляет собой ванну со встроенным циркуляционным термостатом и расположенными на ней 6 испытательными станциями. Циркуляция теплоносителя осуществляется двойным винтовым насосом с архимедовым винтом. Для каждой испытательной станции установлен независимый температурный датчик с возможностью автоматической калибровки.

Для испытаний при температуре свыше 250°C необходимо использовать защитную продувку азотом. Специальная оснастка для этого («азотное одеяло») заказывается отдельно.

Улучшенный микропроцессорный контроллер позволяет задавать начальную температуру испытания, скорость нагрева, осуществлять калибровку, отображать результаты испытаний и производить автоматическую диагностику работы системы. Скорость нагрева может быть выбрана: 50°C/час или 120°C/час.

Охлаждение ванны осуществляется встроенной системой, управляемой контроллером.

Испытательные станции состоят из индентора с иглой, снабженного платформой для установки груза, и цифрового индикатора перемещений индентора. Цифровые индикаторы имеют систему установки «0».

Установка испытательных грузов производится вручную. Установка и снятие образцов осуществляется вручную, при этом станции погружаются в ванну и поднимаются из ванны автоматически.

Прибор работает автоматически и управляется как с LCD-дисплея, так и с ПК посредством ПО, входящего в стандартный комплект поставки.

При выводе на компьютер сохраняется протокол испытаний, в котором отображаются:

1. Условия испытания
2. Сведения о материале и лаборанте
3. График испытаний для каждой станции в режиме реального времени

Прибор поставляется в комплекте с:

- кабелем RS 232 для подключения к компьютеру;
- программным обеспечением;

- индентором для испытаний по Вика (6 шт.);
- индентором для испытаний по HDT (6 шт.);
- руководством пользователя на русском языке.

Особенности конструкции:

- улучшенный микропроцессорный контроллер для автоматической самодиагностики измерительной системы и фиксации перемещения индентора;
- двойной циркуляционный насос для обеспечения равномерного прогрева теплоносителя и высокой температурной стабильности;
- система автоматического погружения и подъёма испытательных станций;

Технические характеристики:

Количество испытательных станций	6
Установка грузов	ручная
Подъем/опускание испытательных станций	автоматически
Температурный диапазон.....	+20....+250°C до 300°C с использованием азотной подушки
Скорость нагрева.....	50 °C /час или 120 °C /час
Фиксация перемещения индентора.....	0,1 мм или 1,0 мм
Точность измерения перемещения индентора.....	±0,01 мм
Нагрузка.....	10Н и 50Н для испытаний по Вика 1...3119 г для испытаний деформационной теплостойкости
Интерфейс подключения к компьютеру	RS 232 порт
Принтер	внешний (доп. опция)
Питание.....	230В, 50Гц
Габариты.....	900 x 600 x 400 мм
Вес.....	50 кг

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
-------	------

Бренд

ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город