

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Диспергирующие элементы S 25 N (ST)

Диспергирующие элементы S 25 N предназначены для установки на привод диспергатора T 25

Диспергирующие элементы с маркировкой ST рекомендуются для использования с тканями и другими волокнистыми материалами.

Пилообразная форма элементов ST обеспечивает разрезание и разрыв при измельчении волокнистых материалов.

Технические характеристики

Тип	S 25 N - 8 G - ST	S 25 N - 10 G - ST	S 25 N - 18 G - ST	S 25 N - 25 G - ST
Обрабатываемый объем (H2O)	0.001 - 0.05 л	0.001 - 0.1 л	0.01 - 1.5 л	0.05 - 2 л
Диаметр статора	8 мм	10 мм	18 мм	25 мм
Диаметр рото	6.1 мм	7.5 мм	13.4 мм	20 мм
Зазор между ротором и статором	0.25 мм	0.35 мм	0.25 мм	0.5 мм
Макс. Допустимая скорость	25000 об/мин	25000 об/мин	25000 об/мин	25000 об/мин
Окружная скорость	8.0 м/с	9.8 м/с	17.5 м/с	26.2 м/с
Глубина погружения	27 - 85 мм	22 - 85 мм	40 - 165 мм	40 - 165 мм

Длина вала	108 мм	105 мм	194 мм	194 мм
Материал в контакте со средой	PTFE, AISI 316L	PTFE, AISI 316L	PTFE, AISI 316L	PTFE, AISI 316L
Диапазон pH	2 - 13	2 - 13	2 - 13	2 - 13
Работа с растворителями	да	да	да	да
Работа с абразивными веществами	да	да	да	да
Рабочая температура макс.	180 °C	180 °C	180 °C	180 °C
Методы стерилизации	все методы	все методы	все методы	все методы
Предельная тонкость измельчения, суспензии	10 - 50 мкм	10 - 50 мкм	10 - 50 мкм	15 - 50 мкм
Предельная тонкость измельчения, эмульсии	1 - 10 мкм	1 - 10 мкм	1 - 10 мкм	1 - 10 мкм

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город