

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Блок сжигания автоматический К-438

Автоматический блок сжигания К-438

Модель К – 438 дополнительно снабжена автоматически регулируемым подъемником для подъема и опускания колб с пробками. Это позволяет полностью автоматизировать процесс сжигания, включая автоматический подъем колб для охлаждения после завершения сжигания. Встроенная управляющая программа имеет две опции: ввод параметров вручную с немедленным пуском или пуск с предварительно заданной задержкой. После запуска программы сжигание осуществляется в автоматическом режиме.

Для проб с интенсивным пенообразованием или иных сложных случаев можно ввести соответствующие профили температур. Блок сжигания К-438 можно подключить к дистилляционному блоку АвтоКъельдаль К-370. Это позволит наблюдать за процессом сжигания, а именно за температурой в каждом реакционном сосуде, на дисплее К – 370. Кроме того, условия процесса сжигания (температура и время) можно сохранить в памяти К – 370 и затем перенести на ПК или распечатать.

Наиболее удобная система для сжигания:

- До 20 проб одновременно
- Простота в обращении (?)
- Индикация температуры
- Индикация остаточного времени
- Программируемость
- Отсутствие выделения паров
- Контроль текущей температуры
- Возможность визуального контроля за процессом сжигания
- Реакционные сосуды из высококачественного стекла В?chi
- Автоматический подъемник образцов
- Четырехступенчатый профиль температурной кривой (К – 438)

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
-------	------

Бренд

ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город