

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Прибор для определения показателя текучести расплава (пластометр) MI-3

Автоматический пластометр MI-3 производства фирмы Göttfert (Германия) позволяет производить **определение ПТР** термопластов согласно стандартам ISO 1133, ASTM D1238 по процедурам А (ручная), В (автоматическая) и С (с «половинной» фильерой), а также ASTM D3364 (для ПВХ) и ГОСТ 11645-73.

Прибор оснащен полным набором грузов с механизмом выбора веса, датчиком перемещения поршня и промышленной компьютерной системой с сенсорным экраном.

Принцип работы

Главная отличительная особенность **автоматических экструзионных пластометров MI** компании Göttfert – это датчик перемещения поршня, который позволяет определять положение поршня в камере в каждый момент времени. Таким образом, рассчитывается объем экструдированного полимера и объемный показатель текучести (MVR) в см³/10мин. После взвешивания определяется плотность расплава материала и массовый показатель текучести (ПТР) в г/10мин. При дальнейших испытаниях одного и того же сорта полимера, плотность расплава которого уже известна, значение ПТР выдается непосредственно в ходе эксперимента, а взвешивание более не требуется. Результаты испытания отображаются на цветном сенсорном экране с возможностью сохранения на ПК или вывода на принтер.

Прибор оснащен встроенным полным набором грузов с механизмом выбора испытательного веса, что полностью исключает ручные манипуляции с грузами, а также позволяет производить предварительное уплотнение образца максимальным весом 21,6 кг и выдавливание материала по окончании испытания.

Устройство для автоматического отрезания экструдата устанавливается опционально и является очень удобным дополнением, когда требуется строго соответствовать тексту ГОСТ 11645-73, работая при этом в автоматическом режиме.

Управление пластометром осуществляется с помощью встроенной компьютерной системы с сенсорным экраном, имеется меню на русском языке. Для испытаний применяют образцы в виде гранул, порошков, или другой формы. Образцы помещаются в испытательный цилиндр и расплавляются в течение заданного времени, после чего материал продавливается через фильеру за счет давления поршня с установленным грузом. Отсечка времени плавления и стартовой позиции поршня при начале измерений (50 либо 46 мм над фильерой) осуществляется автоматически.

Особенности конструкции:

- Цветной 5.7” дюймовый сенсорный экран для управления и отображения результатов
- Встроенные грузы 1.2 кг, 2.16 кг, 3.8 кг, 5 кг, 10 кг и 21.6 кг, простой выбор веса с помощью поворотного рычага
- Высокоточный датчик положения поршня с дискретностью 0,006 мм
- Система предварительного уплотнения образца с помощью максимального груза (21,6 кг)
- Система удерживания поршня в заданном положении во время предварительного прогрева образца
- Система выдавливания материала по окончании испытания с помощью максимального груза
- Эргономичный компактный корпус
- Защитный экран из поликарбоната
- Высокоточный таймер с разрешением 0.001 с
- Специальный алгоритм управления температурой с разрешением 0.01°C (в диапазоне 0-320°C) и 0.1°C (в диапазоне 320-500°C)
- Возможность сохранение до 500 наборов параметров испытания и до 3000 результатов испытаний для каждого набора
- Отображение: он-лайн индикация ПТР и MVR в ходе испытания (до 40 точек), вискозиметрических характеристик, характеристической вязкости ПЭТ по стандартной корреляции
- Механизм быстрого запираения/извлечения капилляра
- 5 точек калибровки температуры
- Порты: Ethernet для подключения к ПК, USB для принтера и для резервного копирования данных, RS-232 для подключения весов
- Большой выбор аксессуаров

Технические характеристики

Цилиндр	Диаметр 9.555 – 0.01 мм
	Длина 160 мм
Капилляр (Фильера)	Стандартный (базовая комплектация) 2.095±0.003 мм / 8 ±0.025 мм
	Половинный (опция) 1.05±0.005 мм / 4±0,025 мм
	Изготовлены из карбида вольфрама (опционально – из углеродистой стали)

Поршень	Диаметр 9.48 – 0.01 мм
	Длина 220+0.2 мм
Грузы	Базовая комплектация: 0.325 кг (поршень), 1.2 кг, 2.16 кг, 3.8 кг, 5 кг, 10 кг и 21.6 кг. Опционально: 1.0; 1.05; 12.5; 15.0кг, в различных наборах
	Точность: не хуже $\pm 0,5\%$
Управление	Стандартное: электронная панель управления с цветным сенсорным дисплеем VGA 14,48 см
	Опция: с помощью ПО MFRHost, передача данных через LAN
Нагревание	От 5°C выше комнатной температуры до 400°C (до 500°C опция).
	16-битный преобразователь температуры, датчик PT100 (1/3DIN), 2 контура нагрева, программный регулятор температуры, дискретность измерения от 0°C до 320°C: 0,01°C, от 320°C до 500°C: 0,1°C,
Измерение	Точность цифрового преобразователя перемещения: 0,006 мм/импульс.
	Точность измерения времени: 1 мс, источник импульсов: кварц 48 МГц, точность 50 ppm
Отображение данных	ПТР, MVR – он-лайн в ходе испытания (до 40 точек), вискозиметрические характеристики, характеристическая вязкость ПЭТ по стандартной корреляции
Порты	USB для связи с компьютером и принтером; RS-232; Ethernet
Габаритные размеры (ШхГхВ, мм)	700x450x1220

Вес	ок. 170 кг (нетто)
	Напряжение: 1х 230В ±10%, частота 50-60 Гц.
Электропитание	Потребляемая мощность: ок. 870 Вт / 1 кВт, мощность режима ожидания (нагрет при комнатной температуре 25°C): 190°C < 130 Вт, 230°C < 140 Вт, 300°C < 220 Вт

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город