

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Печь муфельная для озоления L 9/11 - 40/11 ВО

Печь для озоления L../11 ВО предназначена специально для процессов, во время которых происходит озоление больших объемов отобранных проб. Сферами применения являются, например, озоление пищевых продуктов, термическая очистка пресс-форм для литья под давлением или определение потерь при прокаливании.

Еще одна сфера применения — удаление вязущих присадок на керамических изделиях, например после аддитивного производства.

Печи для озоления оснащены пассивной системой безопасности и интегрированной системой нейтрализации отработанных газов.

Дымовой газ отсасывается через вентилятор отработанных газов, при этом печной воздух насыщается приточным воздухом, благодаря чему кислород постоянно присутствует в объеме, необходимом для озоления.

Поступающий воздух проходит через систему отопления печи для предварительного нагрева, что обеспечивает однородность температуры.

Образующиеся отработанные газы выводятся из печного пространства в систему термического дожигания, где осуществляется их дожигание и очистка каталитическим способом.

В конце озоления (до макс. 600 °C) можно провести последующий процесс при максимальной температуре 1100 °C.

- Температура максимальная 600 °C для процесса озоления
- Температура максимальная 1100 °C для последующего процесса
- Обогрев с трех сторон (обе стенки и под)
- Керамические нагревательные пластины со встроенной нагревательной проволокой
- Корпус с двойными стенками из сегментных листов из нержавеющей стали обеспечивает снижение температуры окружающего воздуха и повышает устойчивость
- Использование изоляционных материалов без канцерогенного воздействия класса 1 или 2 согласно TRGS 905
- Стальная сливная ванна для защиты пола печи
- Закрывание двери печи на пружине (откидная дверь) с функцией механической блокировки для защиты от несанкционированного открывания
- Система термического/каталитического дожигания в вытяжном воздухопроводе, температура печи в рабочем состоянии до макс. 600 °C
- Система регулирования температуры дожигания до 850 °C
- Контроль отработанного воздуха
- Предварительный нагрев приточного воздуха посредством нагревательной плиты
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий

- NTLog Basic для контроллера Nabertherm: запись технологических данных с помощью USB-накопителя

Технические характеристики:

Модель	Т макс, °C	Внутренние размеры, (Ш x Г x В), в мм	Объем	Внешние размеры, (Ш x Г x В), в мм	Макс. вес осадки углеводородов, г	Макс. Скорость испарения, г/мин	Потребляемая мощность, кВт	Электропитание	Вес, в кг
L 9/11 BO	1100	230 x 240 x 170	9	415 x 575 x 750	75	1,0	7,0	3-фазное	60
L 24/11 BO	1100	280 x 340 x 250	24	490 x 675 x 800	150	2,0	9,0	3-фазное	90
L 40/11 BO	1100	320 x 490 x 250	40	530 x 825 x 800	200	2,5	11,5	3-фазное	110

Дополнительное оборудование

- Управление процессами и документация при помощи пакета ПО VCD, предназначенного для контроля, документирования и управления

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город