

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Прибор для определения показателя текучести (индекса) расплава серии mi2.x

Автоматические пластометры серии mi2.x производства фирмы Göttfert (Германия) позволяют производить определение ПТР термопластов согласно стандартам ISO 1133, ASTM D1238 по процедурам А (ручная), В (автоматическая) и С (с «половинной фильерой»), а также ASTM D3364 (для ПВХ) и ГОСТ 11645-73. Приборы оснащены датчиком перемещения поршня и промышленной компьютерной системой с сенсорным экраном.

В конструкции данного семейства приборов заложена полная взаимопреемственность: лаборатория с небольшим бюджетом может приобрести базовую модель mi2.1, а затем, при необходимости, докупая дополнительные устройства, довести уровень автоматизации до mi2.2 или mi2.3.

Модификации экструзионных пластометров серии mi2.x

- mi2.1 – прибор в базовой комплектации
- mi2.2 – прибор в базовой комплектации с дополнительным устройством для автоматического подъема весов
- mi2.3 – прибор в базовой комплектации с дополнительными устройствами для выбора и автоматического подъема весов

Принцип работы экструзионных пластометров серии mi2.x:

Главная отличительная особенность приборов mi2.x – это датчик перемещения поршня, который позволяет определять положение поршня в камере в каждый момент времени. Таким образом, рассчитывается объем экструдированного полимера и объемный показатель текучести (MVR) в см³/10мин. После взвешивания определяется плотность расплава материала и массовый показатель текучести (ПТР) в г/10мин. При дальнейших испытаниях одного и того же сорта полимера, плотность расплава которого уже известна, значение ПТР выдается непосредственно в ходе эксперимента, а взвешивание более не требуется. Результаты испытания отображаются на цветном сенсорном экране с возможностью сохранения на ПК или вывода на принтер.

Устройство для автоматического отрезания экструдата устанавливается опционально и является очень удобным дополнением, когда требуется строго соответствовать тексту ГОСТ 11645-73, работая при этом в автоматическом режиме.

Управление пластометром осуществляется с помощью встроенной компьютерной системы с сенсорным экраном, имеется меню на русском языке.

Для испытаний применяют образцы в виде гранул, порошков, или другой формы. Образцы помещаются в испытательный цилиндр и расплавляются в течение заданного времени, после чего материал продавливается через фильеру за счет давления поршня с установленным грузом. Следует отметить, что отсечка времени плавления и стартовой позиции поршня при начале измерений (50 или 46 мм над фильерой) осуществляется автоматически.

Особенности приборов серии mi2.x:

- Цветной 5.7” дюймовый сенсорный экран для управления и отображения результатов
- Эргономичный компактный корпус
- Высокоточный таймер с разрешением лучше, чем 0.001с
- Специальный алгоритм управления температурой с разрешением 0.01°C (в диапазоне 0-320°C) и 0.1°C(в диапазоне 320-500°C)
- Высокоточный датчик положения для измерения объема
- Испытания одиночным грузом
- Установка диапазон испытания от 50 до 0 мм до фильеры
- Возможность сохранение до 500 наборов параметров испытания и до 3000 результатов испытаний для каждого набора
- Механизм быстрого запираия фильеры/капилляра
- Базовый вес 0.325кг
- 5 точек калибровки температуры
- USB-вход для резервного копирования данных
- Последовательный порт для подключения весов
- Порт Ethernet
- Большой выбор аксессуаров

Основные технические характеристики:

Цилиндр	Диаметр 9.555 – 0.01 мм
	Длина 168 мм
Капилляр	Стандартный (базовая комплектация) 2.095±0.003 мм / 8 ±0.025 мм
	Половинный (опция) 1.05±0.005 мм / 4±0,025 мм
	Изготовлены из карбида вольфрама (опционально – из углеродистой стали)
Поршень	Диаметр 9.48 – 0.01 мм Длина 220±0.2 мм
Грузы	Базовая комплектация: 0,325кг. Опционально: 1.0; 1.05; 1.2; 2.16; 3.8; 5; 10; 12.5; 15.0 и 21.6 кг, Точность ±0,5%
Управление	Стандартное: электронная панель управления с цветным сенсорным дисплеем VGA 14,48 см
	Опция: с помощью ПО MFRHost, передача данных через LAN

Нагревание	От 5°С выше комнатной температуры до 400°С (до 500°С опция).
	16-битный преобразователь температуры, датчик РТ100 (1/3DIN), 2 контура нагрева, программный регулятор температуры, точность измерения от 0°С до 320°С: 0,01°С, от 320°С до 500°С: 0,1°С
Измерение	Точность цифрового преобразователя перемещения: 0,025 мм/импульс, с 20000 имп./оборот. Измерительная зона MI: выборочно между 50 и 0 мм перед капилляром. Точность измерения времени: 1 мс, источник импульсов: кварц 48 МГц, точность 50 ppm
Порты	USB для связи с компьютером и принтером; RS-232; Ethernet
Габаритные размеры (ШхГхВ, мм)	Прибора mi2.1: 510х380х625 Прибора mi2.2: 510х430х1025 Прибора mi2.3: 510х430х1120
Вес	Прибора mi2.1: ок. 45 кг. Прибора mi2.2: ок. 75 кг. Прибора mi2.3: ок. 105 кг
Электропитание	Напряжение: 1х 230В (400°С или 500°С), допуск ±10%, частота 50-60 Гц. Потребляемая мощность: ок. 870 Вт

Пользовательское меню приборов для определения показателя текучести расплава серии mi2.x (видеоролик на YouTube)

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город