

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Автоматический аппарат для определения температуры вспышки в закрытом тигле ТВЗ-ЛАБ-11

Автоматический аппарат ТВЗ-ЛАБ-11 предназначен для определения температуры вспышки в закрытом тигле по методу Пенски-Мартенса в соответствии с **ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008, ГОСТ Р 54279-2010, ГОСТ ISO 2719-2013, ГОСТ 6356-75, ГОСТ 9287-59, ISO 2719, ASTM D 93 (методы А, В)**. Аппарат разработан с учетом всех требований нового ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008 к проведению испытаний.

Технический комитет по стандартизации ТК 31 "Нефтяные топлива и смазочные материалы" на основании положительных результатов межлабораторных сравнительных испытаний рекомендовал аппарат ТВЗ-ЛАБ-11 к применению для контроля качества нефтепродуктов по процедуре ГОСТ 6357, ГОСТ Р ЕН ИСО 2719, ASTM D93 по показателю "температура вспышки в закрытом тигле".

Особенности:

- Полный автоматический контроль процесса испытания;
- Специальная конструкция узла поджига позволяет использовать как газовый поджиг по ГОСТ 6356-75, так и электрический по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008 с помощью программно управляемой нагретой спирали;
- Система поддержания стабильного испытательного пламени газовой горелки;
- Высокоточный датчик температуры Pt-100;
- Встроенный датчик давления;
- Большой графический ЖК-дисплей с подсветкой;
- Автоматическая диагностика всех функций анализатора;
- Визуальное и звуковое оповещение об ошибках;
- Предустановленные программы испытаний;
- Встроенный редактор программ;
- Память аппарата позволяет сохранить до 20 различных программ испытаний;
- Внутренняя память для хранения до 2000 результатов;
- USB-интерфейс для подключения к ПК;
- Мешалка с магнитной муфтой;

- Эффективный встроенный вентилятор для быстрого охлаждения нагревательной системы.
- Универсальный входной штуцер газовой системы;
- Адаптер для подключения мини-баллонов.

Технические характеристики:

Диапазон измерения температуры вспышки, °С	от +0 до +370*
Поджиг	газовое пламя или электрическая спираль по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008
Детектор вспышки	термопара с низкой массой
Диапазон задания скоростей нагрева, °С/мин	0,5..20,0
Диапазон задания периода поджига, °С	0,5..10,0
Частота вращения мешалки, об/мин	30...240
Потребляемая мощность от сети переменного тока 220 В, не более, Вт	700
Габаритные размеры аппарата, мм	360x390x295
Масса аппарата, кг	9

* При работе в области значений ниже температуры окружающей среды, требуется предварительное охлаждение тигля с образцом, например, в морозильной камере.

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город