

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Диспергирующие элементы S 65 KG

Диспергирующие элементы S 65 KG предназначены для установки на привод диспергатора Т 65.

Для диспергирующего инструмента серии S 65, имеется три типа элементов с обозначением G 65 G, G 65 M, G 65 F, при этом первая буква G означает диспергирующий элемент,

следующая буква:

G — грубое дробление,

M — среднее дробление,

F — мелкое дробление.

Выбор соответствующего элемента зависит от среды.

Если исходный материал для диспергирующего элемента слишком крупный, он может засориться, уплотнительные поверхности станут сухими, что приведет к их разрушению.

Диспергирующие элементы предназначены для доли твердой фазы со следующей зернистостью

Тип элемента:

G 65 G - зернистость 40 мм

G 65 M - зернистость 8 мм

G 65 F - зернистость 1 мм

Зачастую целесообразно обрабатывать среду по очереди с помощью всех трех элементов, начиная с элемента G 65 G.

Чтобы сэкономить на смене диспергатора, имеет смысл приобрести три диспергирующих элемента, смену которых можно выполнять при помощи нескольких ручек.

Особенность элементов S 65 KG – скользящее кольцевое уплотнение

Методы стерилизации : влажный / химический

Материал в контакте со средой: FFPM / WC /AISI 316L

Технические данные

Тип	S 65 KG – HH – G 65 G	S 65 KG – HH – G 65 M	S 65 KG – HH – G 65 F
Обрабатываемый объем (H2O)	2 - 50 л	2 - 40 л	2 - 30 л
Диаметр статора	65 мм	65 мм	65 мм
Диаметр ротора	53 мм	58 мм	58 мм
Окружная скорость	21.9 м/с	21.9 м/с	21.9 м/с
Глубина погружения	90 - 450 мм	80 - 450 мм	80 - 450 мм
Длина вала	520 мм	510 мм	500 мм
Диапазон pH	2 - 13	2 - 13	2 - 13

Работа с растворителями	да	да	да
Рабочая температура макс.	180 °C	180 °C	180 °C
Вакуум	1 мБар	1 мБар	1 мБар
Давление макс.	6 Бар	6 Бар	6 Бар
Предельная тонкость измельчения, суспензии	25 - 75 мкм	20 - 50 мкм	5 - 20 мкм
Предельная тонкость измельчения, эмульсии	5 - 25 мкм	5 - 15 мкм	1 - 10 мкм

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город