

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Печь муфельная высокотемпературная LHT 02/16 - 08/18

Высокотемпературные печи, разработанные в виде настольных моделей.

Эти компактные высокотемпературные печи привлекательны благодаря многочисленным преимуществам.

Благодаря превосходно обработанным высококачественным использованным материалам в сочетании с удобством управления эти печи являются незаменимыми помощниками в исследованиях и лабораторных опытах.

Высокотемпературные печи также прекрасно подходят для спекания технической керамики, например, зубных мостов из двуокиси циркония.

- Температура максимальная 1600 °C, 1750 °C или 1800 °C
- Высококачественные нагревательные элементы из дисилицида молибдена
- Корпус с двойными стенками из сегментных листов из нержавеющей стали с дополнительным охлаждением для понижения температуры окружающего воздуха
- Использование изоляционных материалов без канцерогенного воздействия класса 1 или 2 согласно TRGS 905
- Компактное исполнение с дверцей, открывающейся вверх
- Регулируемое приточное вентиляционное отверстие
- Вытяжное отверстие на крыше
- Термопара типа B
- NTLog Basic для контроллера Nabertherm: запись технологических данных с помощью USB-накопителя

Технические характеристики:

Модель	Т макс, °C	Внутренние размеры (Ш x Г x В), в мм	Объем, л	Внешние размеры (Ш x Г x В), в мм	Потребляемая мощность/кВт	Электропитание	Вес, в кг	Минуты, до Т макс
LHT 02/16	1600	90 x 150 x 150	2	470 x 630 x 760+260	3,0	1-фазное	75	30
LHT 04/16	1600	150 x 150 x 150	4	470 x 630 x 760+260	5,2	3-фазное1	85	25

Модель	Т макс, °С	Внутренние размеры (Ш x Г x В), в мм	Объем, л	Внешние размеры (Ш x Г x В), в мм	Потребляемая мощность/кВт	Электропитание	Вес, в кг	Минуты, до Т макс
LHT 08/16	1600	150 x 300 x 150	8	470 x 810 x 760+260	8,0	3-фазное1	100	25
LHT 01/17 D	1650	110 x 120 x 120	1	385 x 425 x 525+195	2,2	1-фазное	28	10
LHT 03/17 D	1650	135 x 155 x 200	4	470 x 630 x 760+260	3,0	1-фазное	75	60
LHT 02/17	1750	90 x 150 x 150	2	470 x 630 x 760+260	3,0	1-фазное	75	60
LHT 04/17	1750	150 x 150 x 150	4	470 x 630 x 760+260	5,2	3-фазное1	85	40
LHT 08/17	1750	150 x 300 x 150	8	470 x 810 x 760+260	8,0	3-фазное1	100	40
LHT 02/18	1800	90 x 150 x 150	2	470 x 630 x 760+260	3,6	1-фазное	75	75
LHT 04/18	1800	150 x 150 x 150	4	470 x 630 x 760+260	5,2	3-фазное1	85	60

Модель	Т макс, °С	Внутренние размеры (Ш x Г x В), в мм	Объем, л	Внешние размеры (Ш x Г x В), в мм	Потребляемая мощность/кВт	Электропитание	Вес, в кг	Минуты, до Т макс
LNT 08/18	1800	150 x 300 x 150	8	470 x 810 x 760+260	9,0	3-фазное1	100	60

Дополнительное оснащение

- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Штабелируемые резервуары для садок с углами для загрузки макс. трех уровней
- Соединение для продувки печи негорючими защитными или реакционными газами
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Управление процессами и документация при помощи пакета ПО VCD, предназначенного для контроля, документирования и управления

Технические характеристики

Бренд	ЛОиП
Бренд	ЛОиП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Калининград +7 (401) 272-21-36
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Самара +7 (846) 219-28-25
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Чебоксары +7 (835) 228-50-89

Барнаул +7 (385) 237-96-76
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Курск +7 (471) 223-80-45
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Пермь +7 (342) 233-81-65
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Сургут +7 (346) 277-96-35
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Белгород +7 (472) 220-58-80
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Киров +7 (833) 220-58-70
Липецк +7 (474) 220-01-75
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Саратов +7 (845) 239-86-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Уфа +7 (347) 258-82-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

Владимир +7 (492) 249-51-33
Казань +7 (843) 207-19-05
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Москва +7 (499) 404-24-72
Омск +7 (381) 299-16-70
Рязань +7 (491) 277-61-95
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Тула +7 (487) 244-05-30
Хабаровск +7 (421) 292-95-69

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город