

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** +7 (8182) 45-71-35

**Астрахань** +7 (8512) 99-46-80

**Астана** +7 (7172) 69-68-15

**Барнаул** +7 (3852) 37-96-76

**Белгород** +7 (4722) 20-58-80

**Брянск** +7 (4832) 32-17-25

**Владивосток** +7 (4232) 49-26-85

**Владимир** +7 (4922) 49-51-33

**Волгоград** +7 (8442) 45-94-42

**Воронеж** +7 (4732) 12-26-70

**Екатеринбург** +7 (343) 302-14-75

**Иваново** +7 (4932) 70-02-95

**Иркутск** +7 (3952) 56-24-09

**Иошкар-Ола** +7 (8362) 38-66-61

**Ижевск** +7 (3412) 20-90-75

**Казань** +7 (843) 207-19-05

**Курск** +7 (4712) 23-80-45

**Липецк** +7 (4742) 20-01-75

**Магнитогорск** +7 (3519) 51-02-81

**Москва** +7 (499) 404-24-72

**Мурманск** +7 (8152) 65-52-70

**Набережные Челны** +7 (8552) 91-01-32

**Нижний Новгород** +7 (831) 200-34-65

**Нижевартовск** +7 (3466) 48-22-23

**Нижнекамск** +7 (8555) 24-47-85

**Новосибирск** +7 (383) 235-95-48

**Калуга** +7 (4842) 33-35-03

**Калининград** +7 (4012) 72-21-36

**Кемерово** +7 (3842) 21-56-70

**Киров** +7 (8332) 20-58-70

**Краснодар** +7 (861) 238-86-59

**Новороссийск** +7 (8617) 30-82-64

**Омск** +7 (381) 299-16-70

**Орел** +7 (4862) 22-23-86

**Оренбург** +7 (3532) 48-64-35

**Пенза** +7 (8412) 23-52-98

**Пермь** +7 (342) 233-81-65

**Первоуральск** +7 (3439) 26-01-18

**Ростов-на-Дону** +7 (863) 309-14-65

**Рязань** +7 (4912) 77-61-95

**Самара** +7 (846) 219-28-25

**Санкт-Петербург** +7 (812) 660-57-09

**Саратов** +7 (845) 239-86-35

**Саранск** +7 (8342) 22-95-16

**Сочи** +7 (862) 279-22-65

**Ставрополь** +7 (8652) 57-76-63

**Сургут** +7 (3462) 77-96-35

**Смоленск** +7 (4812) 51-55-32

**Сызрань** +7 (8464) 33-50-64

**Сыктывкар** +7 (8212) 28-83-02

**Тверь** +7 (4822) 39-50-56

**Томск** +7 (3822) 48-95-05

**Тула** +7 (4872) 44-05-30

**Тюмень** +7 (3452) 56-94-75

**Ульяновск** +7 (8422) 42-51-95

**Уфа** +7 (347) 258-82-65

**Хабаровск** +7 (421) 292-95-69

**Челябинск** +7 (351) 277-89-65

**Чебоксары** +7 (8352) 28-50-89

**Череповец** +7 (8202) 49-07-18

**Ярославль** +7 (4852) 67-02-35

сайт: [lab.pro-solution.ru](http://lab.pro-solution.ru) | эл. почта: [lpi@pro-solution.ru](mailto:lpi@pro-solution.ru)

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

# Автоматический аппарат для определения температуры вспышки в закрытом тигле ТВЗ-ЛАБ-11



Автоматический аппарат ТВЗ-ЛАБ-11 предназначен для определения температуры вспышки в закрытом тигле по методу Пенски-Мартенса в соответствии с **ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008, ГОСТ Р 54279-2010, ГОСТ ISO 2719-2013, ГОСТ 6356-75, ГОСТ 9287-59, ISO 2719, ASTM D 93 (методы А, В)**. Аппарат разработан с учетом всех требований нового ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008 к проведению испытаний.

***Технический комитет по стандартизации ТК 31 "Нефтяные топлива и смазочные материалы" на основании положительных результатов межлабораторных сравнительных испытаний рекомендовал аппарат ТВЗ-ЛАБ-11 к применению для контроля качества нефтепродуктов по процедуре ГОСТ 6357, ГОСТ Р ЕН ИСО 2719, ASTM D93 по показателю "температура вспышки в закрытом тигле".***

## **Особенности:**

- Полный автоматический контроль процесса испытания;
- Специальная конструкция узла поджига позволяет использовать как газовый поджиг по ГОСТ 6356-75, так и электрический по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008 с помощью программно управляемой нагретой спирали;
- Система поддержания стабильного испытательного пламени газовой горелки;
- Высокоточный датчик температуры Pt-100;
- Встроенный датчик давления;
- Большой графический ЖК-дисплей с подсветкой;
- Автоматическая диагностика всех функций анализатора;
- Визуальное и звуковое оповещение об ошибках;
- Предустановленные программы испытаний;
- Встроенный редактор программ;
- Память аппарата позволяет сохранить до 20 различных программ испытаний;
- Внутренняя память для хранения до 2000 результатов;
- USB-интерфейс для подключения к ПК;
- Мешалка с магнитной муфтой;
- Эффективный встроенный вентилятор для быстрого охлаждения нагревательной системы.
- Универсальный входной штуцер газовой системы;
- Адаптер для подключения мини-баллонов.

## **Технические характеристики:**

Диапазон измерения температуры вспышки, °С

от +0 до +370\*

Поджиг	газовое пламя или электрическая спираль по ГОСТ Р EN ИСО 2719-2008
Детектор вспышки	термопара с низкой массой
Диапазон задания скоростей нагрева, °С/мин	0,5..20,0
Диапазон задания периода поджига, °С	0,5..10,0
Частота вращения мешалки, об/мин	30...240
Потребляемая мощность от сети переменного тока 220 В, не более, Вт	700
Габаритные размеры аппарата, мм	360x390x295
Масса аппарата, кг	9

\* При работе в области значений ниже температуры окружающей среды, требуется предварительное охлаждение тигля с образцом, например, в морозильной камере.

## **Характеристики**

Бренд: ЛОиП