

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: lpi@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Аппарат для определения температуры вспышки в закрытом тигле ТВЗ-ЛАБ-01



Полуавтоматический аппарат ТВЗ-ЛАБ-01 предназначен для определения температуры вспышки в закрытом тигле по методу Пенски - Мартенса в соответствии с **ГОСТ 6356-75, ГОСТ Р ЕН ИСО 2719-2008, ГОСТ ISO 2719-2017 (методы А и В), ГОСТ 54279-2010, ГОСТ 9287, ISO 2719 и ASTM D93 (кроме Метода С)**

Анализатор автоматически производит нагрев тигля с образцом и перемещение испытательного пламени. Момент вспышки устанавливается визуально и регистрируется нажатием на кнопку «СТОП», при этом на дисплее отображается температура вспышки.

Особенности:

- Микропроцессорное управление, обеспечивающее полную автоматизацию испытаний, за исключением

- детектирования вспышки;
- Автоматический нагрев образца с требуемой скоростью;
- Возможность задания двух различных скоростей нагрева для разных температурных интервалов в течение одного эксперимента;
- Система перемещения горелки обеспечивает опускание тестового пламени в полном соответствии со стандартом;
- Три предустановленные программы для анализа различных продуктов:
 - стандартный метод;
 - быстрый оценочный поиск температуры вспышки;
 - определение температуры вспышки по ГОСТ 9287 для растительных масел.
- Встроенный редактор программ испытаний (на 20 программ);
- Магнитная мешалка;
- Система поддержания стабильного испытательного пламени;
- Газовая система аппарата обеспечивает регулирование газовых потоков даже при больших давлениях, что позволяет использовать портативные баллончики со сжиженным газом;
- Предварительный звуковой сигнал перед очередным внесением горелки в тигель;
- Датчик температуры Pt-100;
- Символьный ЖК-дисплей;
- Встроенный вентилятор с автовыключением;
- Универсальный входной штуцер газовой системы;
- Адаптер для подключения мини-баллонов.

Технические характеристики:

Диапазон измерения температуры вспышки (с охлаждением тигля), °C от +40 до +400*

Скорость нагрева тигля с образцом, °C/мин 0..20

Поджиг	газовое пламя
Частота вращения мешалки, об/мин	30...240
Потребляемая мощность от сети переменного тока 220 В, не более, Вт	600
Габаритные размеры аппарата, не более, мм	350x250x280
Масса аппарата, не более, кг	8

*- При работе в области температур, ниже температуры окружающей среды, требуется предварительное охлаждение тигля с образцом, например, в морозильной камере. В этом случае следует учитывать влияние температуры окружающей среды на параметры процесса.

Характеристики

Бренд: ЛОиП