

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** +7 (8182) 45-71-35  
**Астрахань** +7 (8512) 99-46-80  
**Астана** +7 (7172) 69-68-15  
**Барнаул** +7 (3852) 37-96-76  
**Белгород** +7 (4722) 20-58-80  
**Брянск** +7 (4832) 32-17-25  
**Владивосток** +7 (4232) 49-26-85  
**Владимир** +7 (4922) 49-51-33  
**Волгоград** +7 (8442) 45-94-42  
**Воронеж** +7 (4732) 12-26-70  
**Екатеринбург** +7 (343) 302-14-75  
**Иваново** +7 (4932) 70-02-95  
**Иркутск** +7 (3952) 56-24-09  
**Иошкар-Ола** +7 (8362) 38-66-61  
**Ижевск** +7 (3412) 20-90-75  
**Казань** +7 (843) 207-19-05

**Курск** +7 (4712) 23-80-45  
**Липецк** +7 (4742) 20-01-75  
**Магнитогорск** +7 (3519) 51-02-81  
**Москва** +7 (499) 404-24-72  
**Мурманск** +7 (8152) 65-52-70  
**Набережные Челны** +7 (8552) 91-01-32  
**Нижний Новгород** +7 (831) 200-34-65  
**Нижневартовск** +7 (3466) 48-22-23  
**Нижнекамск** +7 (8555) 24-47-85  
**Новосибирск** +7 (383) 235-95-48  
**Калуга** +7 (4842) 33-35-03  
**Калининград** +7 (4012) 72-21-36  
**Кемерово** +7 (3842) 21-56-70  
**Киров** +7 (8332) 20-58-70  
**Краснодар** +7 (861) 238-86-59  
**Новороссийск** +7 (8617) 30-82-64

**Омск** +7 (381) 299-16-70  
**Орел** +7 (4862) 22-23-86  
**Оренбург** +7 (3532) 48-64-35  
**Пенза** +7 (8412) 23-52-98  
**Пермь** +7 (342) 233-81-65  
**Первоуральск** +7 (3439) 26-01-18  
**Ростов-на-Дону** +7 (863) 309-14-65  
**Рязань** +7 (4912) 77-61-95  
**Самара** +7 (846) 219-28-25  
**Санкт-Петербург** +7 (812) 660-57-09  
**Саратов** +7 (845) 239-86-35  
**Саранск** +7 (8342) 22-95-16  
**Сочи** +7 (862) 279-22-65  
**Ставрополь** +7 (8652) 57-76-63  
**Сургут** +7 (3462) 77-96-35  
**Смоленск** +7 (4812) 51-55-32

**Сызрань** +7 (8464) 33-50-64  
**Сыктывкар** +7 (8212) 28-83-02  
**Тверь** +7 (4822) 39-50-56  
**Томск** +7 (3822) 48-95-05  
**Тула** +7 (4872) 44-05-30  
**Тюмень** +7 (3452) 56-94-75  
**Ульяновск** +7 (8422) 42-51-95  
**Уфа** +7 (347) 258-82-65  
**Хабаровск** +7 (421) 292-95-69  
**Челябинск** +7 (351) 277-89-65  
**Чебоксары** +7 (8352) 28-50-89  
**Череповец** +7 (8202) 49-07-18  
**Ярославль** +7 (4852) 67-02-35

сайт: [lab.pro-solution.ru](http://lab.pro-solution.ru) | эл. почта: [lp1@pro-solution.ru](mailto:lp1@pro-solution.ru)

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

# Диспергирующие элементы S 50 KD



Диспергирующие элементы S 50 KD предназначены для установки на привод диспергатора T 50

Диспергирующие элементы с маркировкой ST рекомендуются для использования с тканями и другими волокнистыми материалами.

Пилообразная форма элементов ST обеспечивает разрезание и разрыв при измельчении волокнистых материалов.

**Особенность элементов S 50 KD** в типе уплотнения и подшипника - имеют шарикоподшипник с уплотнением PTFE и уплотнительным кольцом FFKM.

Максимально допустимая скорость – 10000 об/мин.

Материал в контакте со средой - FFPМ, PTFE, AISI316L

Методы стерилизации - да, в автоклаве

### Технические данные

Тип	S 50 KD - G45G	S 50 KD - G45G ST	S 50 KD - G45M	S 50 KD - G45F
Обрабатываемый объем (H2O)	0.5 - 20 л	0.5 - 20 л	0.5 - 15 л	0.25 - 10 л
Диаметр статора	45 мм	45 мм	45 мм	45 мм
Диаметр ротора	36 мм	38 мм	40.5 мм	40 мм
Зазор между ротором и статором	0.5 мм	0.5 мм	0.25 мм	0.5 мм
Окружная скорость	18.8 м/с	19.9 м/с	21.2 м/с	20.9 м/с
Глубина погружения	70 - 260 мм	70 - 260 мм	70 - 260 мм	70 - 260 мм
Длина вала	300 мм	300 мм	300 мм	300 мм

Диапазон рН	2 - 13	2 - 13	2 - 13	2 - 13
Работа с растворителями	да	да	да	да
Рабочая температура макс.	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Вакуум	100 мБар	100 мБар	100 мБар	100 мБар
Предельная тонкость измельчения, суспензии	40 - 100 мкм	40 - 100 мкм	25 - 50 мкм	10 - 30 мкм
Предельная тонкость измельчения, эмульсии	10 - 30 мкм	10 - 30 мкм	5 - 20 мкм	1 - 10 мкм

## Характеристики

Бренд: ЛОиП