

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: lpi@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Литьевая машина для изготовления образцов под давлением RR/TSMP



Настольная инжекционно-литьевая машина для изготовления лабораторных образцов

Ray-Ran (Великобритания)

Назначение

Настольная инжекционно-литьевая машина RR/TSMP была специально разработана для изготовления лабораторных образцов для испытаний на растяжение, удар, сравнения цветов, а также для других испытательных процедур. Эта бюджетная литьевая машина характеризуется чрезвычайно компактным вертикальным дизайном, размещается на небольшом лабораторном столе, что делает ее идеальной для исследовательских подразделений полимерных

предприятий, небольших производств и лабораторий.

Принцип работы

Аппарат приводится в действие пневматически и снабжен входом сжатого воздуха с давлением до 10 атм., что позволяет работать со многими термопластами, такими как полипропилен, полиэтилен, ПЭТ, полиамид, АБС, ПВХ и т.п. с давлением впрыска до 450 атм.

Полимер загружается в цилиндр, температура которого задается и поддерживается с помощью цифрового контроллера в диапазоне до +400°C.

Под давлением сжатого воздуха поршень инжектирует расплав полимера в форму-вставку, которая размещается в инструментальном блоке. При этом сопло цилиндра автоматически совмещается с литниковым каналом инструментального блока.

Инструментальный блок также снабжен нагревателем с цифровым контроллером температуры, обеспечивающим ее поддержание в диапазоне до +180°C. Когда образец затвердевает, инструментальный блок открывается с помощью эксцентрикового механизма, и вкладыш с готовым образцом извлекается из машины.

По завершении процедуры цилиндр, сопло и литниковый канал очищаются от остатков полимера с помощью специальных инструментов (входят в комплект поставки).

Для более удобной загрузки гранул термопласта можно применять опциональный бункерный питатель.

Особенности конструкции

Машина оснащена инструментальным блоком, размыкаемым с помощью рукоятки с эксцентриковым механизмом. В данный блок помещаются недорогие вкладыши-формы, которые изготавливаются для образцов по практически всем стандартам испытаний. Таким образом, аппарат RR/TSMP идеально подходит, когда необходимо делать различные образцы из одного материала. Стандартные вкладыши-формы для формования образцов выпускаются в виде гантелей для испытаний на растяжение, пластин для сравнения цвета, брусков для ударных испытаний и т.д.

Уникальный сменный цилиндр и сменное же сопло позволяют за считанные минуты перейти от полимера одного цвета к другому, без риска их смешения и без необходимости чистки цилиндра. Для этого цилиндр и сопло просто заменяются на чистые.

Ранее использованный цилиндр может быть затем вычищен с помощью стандартных средств.

Емкость цилиндра составляет 47 см³, что позволяет использовать многоместные формы для экономии времени и уменьшения количества отходов.

Технические характеристики:

Температура цилиндра	до 400°C
Температура инструментального блока	до 180°C
Максимальный размер образца	175 x 40 x 12,7 мм
Максимальный объем впрыска	47 см ³
Давление сжатого воздуха	до 10 атм.
Максимальное давление расплава полимера	450 атм.
Габриты (ШхГхВ).....	520 x 360 x 1100 мм
Вес	55 кг

Стандартный комплект поставки:

- Инжекционно-литьевая машина
- Шток для очистки цилиндра
- Нож для удаления остатков полимера
- Эксплуатационная документация

Дополнительно поставляются:

- Литьевые формы-вставки для изготовления образцов необходимых размеров
- Компрессор сжатого воздуха
- Бункер для загрузки полимера
- Запасной цилиндр и сопло

Видеопрезентация

Характеристики

Бренд: ЛОиП