

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Астана +7 (7172) 69-68-15

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Владимир +7 (4922) 49-51-33

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Воронеж +7 (4732) 12-26-70

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Иваново +7 (4932) 70-02-95

Иркутск +7 (3952) 56-24-09

Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32

Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65

Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23

Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Калининград +7 (4012) 72-21-36

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Первоуральск +7 (3439) 26-01-18

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Саранск +7 (8342) 22-95-16

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64

Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Чебоксары +7 (8352) 28-50-89

Череповец +7 (8202) 49-07-18

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: lpi@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Прибор для определения показателя текучести (индекса) расплава серии mi2.x



Автоматические пластометры серии mi2.x производства фирмы Göttfert (Германия) позволяют производить определение ПТР термопластов согласно стандартам ISO 1133, ASTM D1238 по процедурам А (ручная), В (автоматическая) и С (с «половинной фильерой»), а также ASTM D3364 (для ПВХ) и ГОСТ 11645-73. Приборы оснащены датчиком перемещения поршня и промышленной компьютерной системой с сенсорным экраном.

В конструкции данного семейства приборов заложена полная взаимопреемственность: лаборатория с небольшим бюджетом может приобрести базовую модель mi2.1, а затем, при необходимости, докупая дополнительные устройства, довести уровень автоматизации до mi2.2 или mi2.3.

Модификации экструзионных пластометров серии mi2.x

- mi2.1 – прибор в базовой комплектации
- mi2.2 – прибор в базовой комплектации с дополнительным устройством для автоматического подъема весов

- mi2.3 – прибор в базовой комплектации с дополнительными устройствами для выбора и автоматического подъема весов

Принцип работы экструзионных пластометров серии mi2.x:

Главная отличительная особенность приборов mi2.x – это датчик перемещения поршня, который позволяет определять положение поршня в камере в каждый момент времени. Таким образом, рассчитывается объем экструдированного полимера и объемный показатель текучести (MVR) в см³/10мин. После взвешивания определяется плотность расплава материала и массовый показатель текучести (ПТР) в г/10мин. При дальнейших испытаниях одного и того же сорта полимера, плотность расплава которого уже известна, значение ПТР выдается непосредственно в ходе эксперимента, а взвешивание более не требуется. Результаты испытания отображаются на цветном сенсорном экране с возможностью сохранения на ПК или вывода на принтер.

Устройство для автоматического отрезания экструдата устанавливается опционально и является очень удобным дополнением, когда требуется строго соответствовать тексту ГОСТ 11645-73, работая при этом в автоматическом режиме.

Управление пластометром осуществляется с помощью встроенной компьютерной системы с сенсорным экраном, имеется меню на русском языке.

Для испытаний применяют образцы в виде гранул, порошков, или другой формы. Образцы помещаются в испытательный цилиндр и расплавляются в течение заданного времени, после чего материал продавливается через фильеру за счет давления поршня с установленным грузом. Следует отметить, что отсечка времени плавления и стартовой позиции поршня при начале измерений (50 или 46 мм над фильерой) осуществляется автоматически.

Особенности приборов серии mi2.x:

- Цветной 5.7" дюймовый сенсорный экран для управления и отображения результатов
- Эргономичный компактный корпус
- Высокоточный таймер с разрешением лучше, чем 0.001с
- Специальный алгоритм управления температурой с разрешением 0.01°C (в диапазоне 0-320°C) и 0.1°C(в диапазоне 320-500°C)
- Высокоточный датчик положения для измерения объема
- Испытания одиночным грузом
- Установка диапазон испытания от 50 до 0 мм до фильеры
- Возможность сохранение до 500 наборов параметров испытания и до 3000 результатов испытаний для каждого набора
- Механизм быстрого запираения фильеры/капилляра
- Базовый вес 0.325кг
- 5 точек калибровки температуры
- USB-вход для резервного копирования данных
- Последовательный порт для подключения весов
- Порт Ethernet
- Большой выбор аксессуаров

Основные технические характеристики:

Цилиндр

Диаметр 9.555 – 0.01 мм

Длина 168 мм

| | |
|--------------------------------|--|
| Капилляр | <p>Стандартный (базовая комплектация) 2.095 ± 0.003 мм / 8 ± 0.025 мм</p> <p>Половинный (опция) 1.05 ± 0.005 мм / $4 \pm 0,025$ мм</p> <p>Изготовлены из карбида вольфрама (опционально – из углеродистой стали)</p> |
| Поршень | Диаметр 9.48 – 0.01 мм Длина 220 ± 0.2 мм |
| Грузы | Базовая комплектация: 0,325кг. Опционально: 1.0; 1.05; 1.2; 2.16; 3.8; 5; 10; 12.5; 15.0 и 21.6 кг, Точность $\pm 0,5\%$ |
| Управление | <p>Стандартное: электронная панель управления с цветным сенсорным дисплеем VGA 14,48 см</p> <p>Опция: с помощью ПО MFRHost, передача данных через LAN</p> <p>От 5°C выше комнатной температуры до 400°C (до 500°C опция).</p> |
| Нагревание | <p>16-битный преобразователь температуры, датчик PT100 (1/3DIN), 2 контура нагрева, программный регулятор температуры, точность измерения от 0°C до 320°C: $0,01^{\circ}\text{C}$, от 320°C до 500°C: $0,1^{\circ}\text{C}$</p> <p>Точность цифрового преобразователя перемещения: $0,025$ мм/импульс, с 20000 имп./оборот.</p> |
| Измерение | <p>Измерительная зона MI: выборочно между 50 и 0 мм перед капилляром.</p> <p>Точность измерения времени: 1 мс, источник импульсов: кварц 48 МГц, точность 50 ppm</p> |
| Порты | USB для связи с компьютером и принтером; RS-232; Ethernet |
| Габаритные размеры (ШхГхВ, мм) | <p>Прибора mi2.1: 510x380x625</p> <p>Прибора mi2.2: 510x430x1025</p> <p>Прибора mi2.3: 510x430x1120</p> |
| Вес | <p>Прибора mi2.1: ок. 45 кг.</p> <p>Прибора mi2.2: ок. 75 кг.</p> <p>Прибора mi2.3: ок. 105 кг</p> |

Электропитание

Напряжение: 1x 230В (400°С или 500°С), допуск $\pm 10\%$, частота 50-60 Гц. Потребляемая мощность: ок. 870 Вт

Пользовательское меню приборов для определения показателя текучести расплава серии m12.x (видеоролик на YouTube)

Характеристики

Бренд: ЛОиП