

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Астана +7 (7172) 69-68-15

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Владимир +7 (4922) 49-51-33

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Воронеж +7 (4732) 12-26-70

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Иваново +7 (4932) 70-02-95

Иркутск +7 (3952) 56-24-09

Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32

Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65

Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23

Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Калининград +7 (4012) 72-21-36

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Первоуральск +7 (3439) 26-01-18

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Саранск +7 (8342) 22-95-16

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64

Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Чебоксары +7 (8352) 28-50-89

Череповец +7 (8202) 49-07-18

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: lpi@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Прибор для определения температуры размягчения по Вика RR/HDV6 на 6 станций



Производство Ray-Rap (Великобритания)

Соответствует стандартам: ISO 75, ISO 306, ASTM D1525, ASTM D5945, ASTM D5944, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 32657-2014, ГОСТ Р ИСО 306-2012

Принцип работы RR/HDV6

Прибор представляет собой ванну со встроенным циркуляционным термостатом и расположенными на ней 6 испытательными станциями. Циркуляция теплоносителя осуществляется двойным винтовым насосом с архимедовым винтом. Для каждой испытательной станции установлен независимый температурный датчик с возможностью автоматической калибровки.

Для испытаний при температуре свыше 250°C необходимо использовать защитную продувку азотом. Специальная

оснастка для этого («азотное одеяло») заказывается отдельно.

Улучшенный микропроцессорный контроллер позволяет задавать начальную температуру испытания, скорость нагрева, осуществлять калибровку, отображать результаты испытаний и производить автоматическую диагностику работы системы. Скорость нагрева может быть выбрана: 50°С/час или 120°С/час.

Охлаждение ванны осуществляется встроенной системой, управляемой контроллером.

Испытательные станции состоят из индентора с иглой, снабженного платформой для установки груза, и цифрового индикатора перемещений индентора. Цифровые индикаторы имеют систему установки «0».

Установка испытательных грузов производится вручную. Установка и снятие образцов осуществляется вручную, при этом станции погружаются в ванну и поднимаются из ванны автоматически.

Прибор работает автоматически и управляется как с LCD-дисплея, так и с ПК посредством ПО, входящего в стандартный комплект поставки.

При выводе на компьютер сохраняется протокол испытаний, в котором отображаются:

1. Условия испытания
2. Сведения о материале и лаборанте
3. График испытаний для каждой станции в режиме реального времени

Прибор поставляется в комплекте с:

- кабелем RS 232 для подключения к компьютеру;
- программным обеспечением;
- индентором для испытаний по Вика (6 шт.);
- индентором для испытаний по HDT (6 шт.);
- руководством пользователя на русском языке.

Особенности конструкции:

- улучшенный микропроцессорный контроллер для автоматической самодиагностики измерительной системы и

- фиксации перемещения индентора;
- двойной циркуляционный насос для обеспечения равномерного прогрева теплоносителя и высокой температурной стабильности;
- система автоматического погружения и подъёма испытательных станций;

Технические характеристики:

Количество испытательных станций	6
Установка грузов	ручная
Подъем/опускание испытательных станций	автоматически
Температурный диапазон.....	+20....+250°C до 300°C с использованием азотной подушки
Скорость нагрева.....	50 °C /час или 120 °C /час
Фиксация перемещения индентора.....	0,1 мм или 1,0 мм
Точность измерения перемещения индентора.....	±0,01 мм
Нагрузка.....	10Н и 50Н для испытаний по Вика 1...3119 г для испытаний деформационной теплостойкости
Интерфейс подключения к компьютеру	RS 232 порт
Принтер	внешний (доп. опция)
Питание.....	230В, 50Гц
Габариты.....	900 x 600 x 400 мм
Вес.....	50 кг

Характеристики

Бренд: ЛОиП