

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

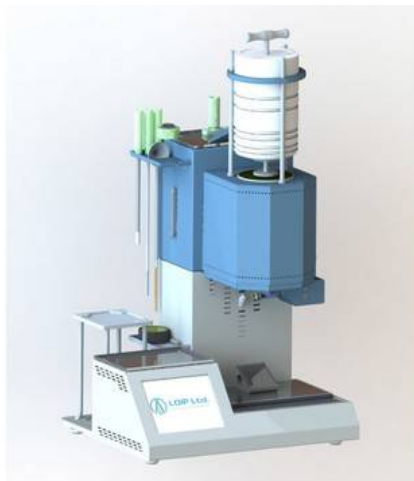
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: lab.pro-solution.ru | эл. почта: ipi@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Установка для определения показателя текучести расплава термопластов с автообрезкой ПТР-ЛАБ-11



Установка ПТР-ЛАБ-11 предназначена для определения показателя текучести расплава термопластов в полном соответствии с требованиями **ГОСТ 11645-73, ASTM D1238 (Procedure A), ISO 1133 (method A)**, а также другим аналогичными методам в диапазонах температур +50...+450°C. Аппарат оснащен автоматической системой обрезки экструдата.

Особенности конструкции:

- Система автоматической обрезки экструдата
- PID-регулирование температуры рабочей камеры
- Система самодиагностики с аварийным отключением

- Нагревательная камера высокой эффективности
- ЖК дисплей с сенсорным управлением
- Интегрированное программное обеспечение для обработки результатов
- Рабочая камера высокой химической стойкости и твердости из хастеллоя С-276
- Высокоэффективная теплоизоляция рабочей камеры
- Высокопрочные капилляры из карбид вольфрама
- Высокопрочные капилляры из синтетического сапфира (опция)
- Поворотный нож для нарезки образца
- Магнитная заглушка капилляра
- Механизм быстрого извлечения капилляра
- Комплект приспособлений для загрузки материала
- Комплект приспособления для очистки камеры
- Смотровое зеркало
- Светодиодная подсветка камеры
- Возможность подключения электронных весов

Технические характеристики:

Показатель текучести расплава за 10 мин, г	0,1 - 99,9
	диам. 2,095
Размеры отверстия капилляра, мм	диам. 1,048 (опция)
	диам. 1,180 (опция)
Набор грузов, кг	0,325-5
	10-21,6(опция)

Диапазон температур в рабочей камере, °C	+50...+450
Точность поддержания температуры, °C:	- в диапазоне 50...300°C: $\pm 0,1$ - в диапазоне 300...350°C: $\pm 0,2$ - в диапазоне 350...450°C: $\pm 0,3$
Дискретность задания температуры камеры, °C	1
Время выхода на рабочий режим, не более, мин	40
Электропитание, В/кВт	220/0,8
Габариты установки, ШхГхВ мм	513x445x590 (920 - Максимальная высота при полностью загруженной полимером камере и полной стопке грузов с рукояткой для их установки)
Масса установки, не более кг	70

Характеристики

Бренд: ЛОиП